

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	7
1 Aufbau des Buches	8
2 Allgemein	9
2.1 Rechtliche Grundlagen	9
2.2 Vor dem Versand	13
2.3 Kennzeichen und Markierungen	18
2.4 Bauartgeprüfte Verpackungen	19
2.5 Zuordnung und Versandarten – Überblick	20
3 Defekte/beschädigte Batterien	22
3.1 Allgemein	22
3.2 Straßen-/Schienen-/Seeverkehr	23
3.3 Luftverkehr	26
4 Prototypen	27
4.1 Allgemein	27
4.2 Straßen-/Schienen-/Seeverkehr	28
4.3 Luftverkehr	30
5 Recycling/Entsorgung	31
5.1 Allgemein	31
5.2 Straßen-/Schienen-/Seeverkehr	32
5.3 Sonderfälle ADR/RID	34
6 Erleichterter Versand	37
6.1 Allgemein	37
6.2 Lithiumbatterien mit Metall- und Ionen-Zellen	38
6.3 Straßen-/Schienen-/Seeverkehr (ADR/RID/IMDG-Code SV 188)	38
6.4 Luftverkehr (IATA-DGR PI966, PI967, PI969, PI970, PI977 und PI978 Teil II)	39
6.5 Sonderfälle	40
7 Regulärer Versand	47
7.1 Allgemein	47
7.2 Straßen-/Schienen-/Seeverkehr	48

7.3	Luftverkehr	54
7.4	Sonderfälle	58
8	Fundstellenübersicht	62
9	Aufgaben (Fallbeispiele)	65
10	Sonstige Batterien	70
10.1	Trockenbatterien (u.a. UN 3496)	70
10.2	Akkumulatoren, Nassbatterien (inkl. Natrium-Ionen- Batterien mit einem wasserhaltigen Alkali-Elektrolyt) (UN 2794, UN 2795, UN 2800)	72
10.3	Kaliumhydroxid-Batterien (UN 3028)	73
10.4	Natriumbatterien und -zellen (UN 3292)	73
11	Lagerung	74
11.1	Allgemeine Vorgaben	74
11.2	Spezielle Regelungen für die Lagerung von Lithium- batterien	75
	Definitionen	79
	Verwendete Abkürzungen	79